

编号: Q/J3010-023

CF87/411-01、CF88/411-01 使用说明书

安装、使用产品前, 请阅读使用说明书

1 使用环境和主要性能

1.1 使用环境

1.1.1 使用温度: $-65^{\circ}\text{C} \sim +200^{\circ}\text{C}$;

1.1.2 传输信号: 1394B

1.1.3 适配系统: IEEE 1394B 或其它传输差分信号场合;

1.2 主要性能

1.2.1 阻抗: 110Ω ;

1.2.2 传输速率: $0 \sim 800\text{Mbps}$ (需考虑所匹配系统及接线);

1.2.3 额定电流: 1A ;

1.2.4 耐电压: 中心导体之间耐电压不低于交流 1000V , 中间导体和外导体之间耐电压不低于交流 500V 。漏电流不大于 5mA , 1min 内无击穿。

1.2.5 绝缘电阻: 中心导体之间、中间导体和外导体之间绝缘电阻不小于 $5000\text{M}\Omega$ 。测试电压 500V DC 。

1.2.6 机械寿命: 不小于 500 次

2 产品外形图

2.1 CF87/411-01 (插针接触件) 和 CF88/411-01 (插孔接触件) 外形图见图 1~4

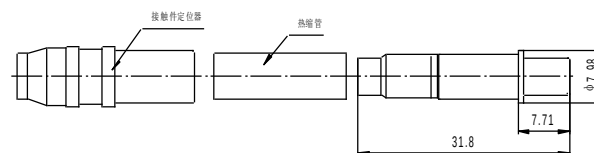


图 1 CF87/411-01 前视图

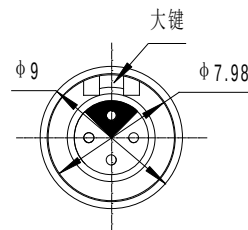


图 2 插针接触件右视图

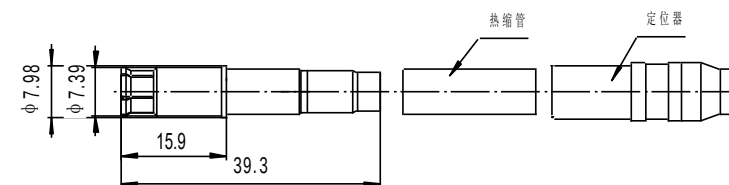


图 3 CF88/411-01 前视图

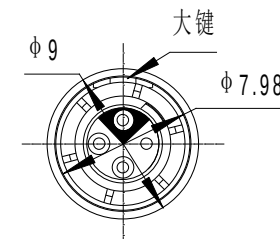


图 4 插孔接触件左视图

2.2 产品孔位定义

产品孔位定义见图 5~6。

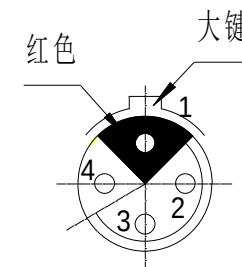


图 5 插针接触件孔位定义图

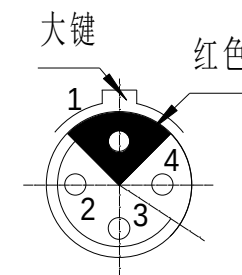


图 6 插孔接触件孔位定义图

2.3 接触件立体图见图 7~8

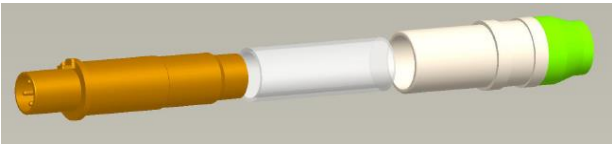


图 7 插针接触件立体图

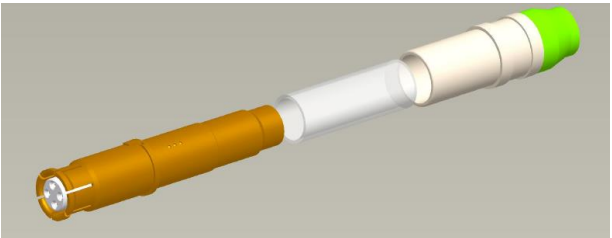


图 8 插孔接触件立体图

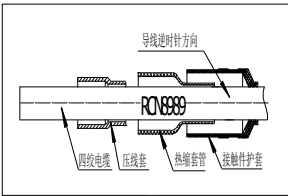
3 操作要求

3.1 接触件插合要求:

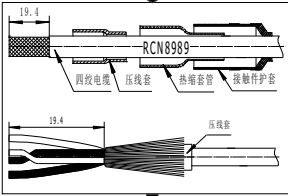
接触件在对插时需注意孔位对准, 相应孔位对准后再对插, 以防斜插、误插。

3.2 接触件的装接程序

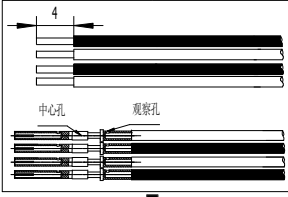
接触件适配电缆为 RCN8989 电缆或其它同等规格差分线。下面为电缆 RCN8989 (四芯) 为例介绍导线装接程序。芯线 (红、蓝、绿、橙) 逆时针方向适用于装插孔接触件, 顺时针方向适用于装插针接触件, 现以插孔接触件的装配为例介绍:



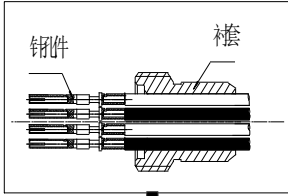
装配插孔接触件, 选用导线逆时针方向如图所示, 将接触件定位器、透明热缩管和压线套装依次装在电缆上



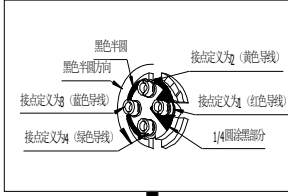
将电缆外护套剥皮19.4mm (当为插针时剥皮16mm), 屏蔽层挑散外翻在压线套上, 导线内部填充物剪除, 要保证导体的绞股整齐, 且保证每个四绞导线尽量等长



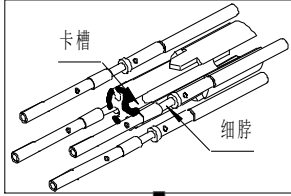
导线剥头4mm, 使用压接钳 M22520/2-01和定位器K709压接, 档位5挡, 拉脱力不小于36N; 压接后检查导线应漏出观察孔, 且接触件无扭曲、变形等不良现象, 芯线无外漏



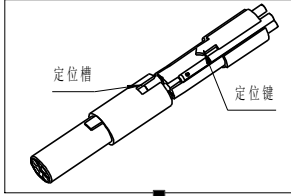
将压接好的接触件穿过衬套, 注意要保持芯线的绞合状态及绞合方向



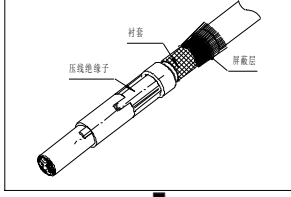
接点定义:
接点定义为1的中心接触件 (导线颜色为红色) 安装到压线绝缘子涂黑1/4圆面的卡槽中, 并沿黑色半圆方向依次安装, 接点定义为2 (黄色导线)、接点定义为3 (蓝色导线)、接点定义为4 (绿色导线) 的中心接触件



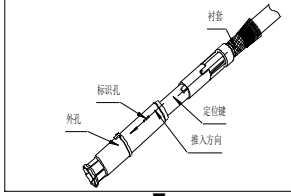
按照接点定义关系, 将压接好的中心孔的细脖卡入压线绝缘子的卡槽中



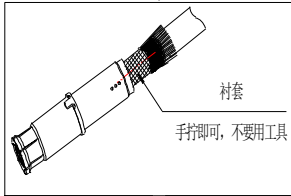
将压线绝缘子的定位键与插针绝缘子定位槽相配合



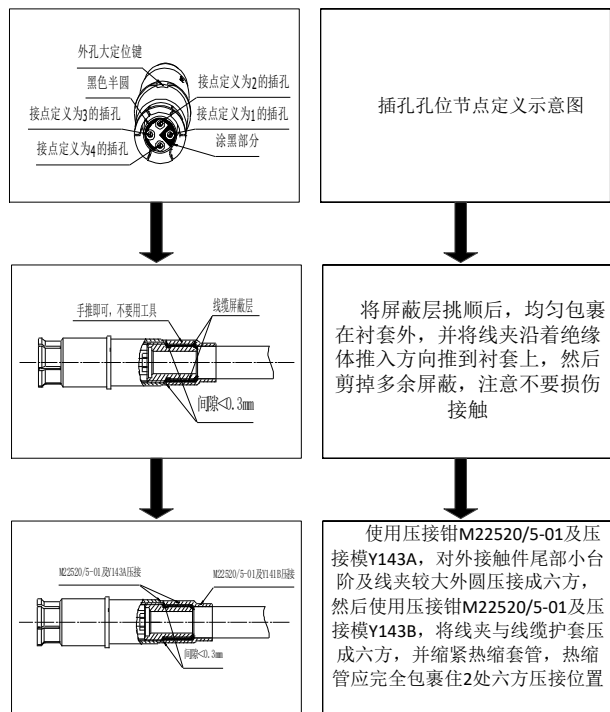
将衬套前推, 使其与压线绝缘子紧密结合, 并把屏蔽外翻



将插孔绝缘子的定位键正对外孔的标识孔, 整体推入外孔



用手旋 (不要工具拧, 以免损伤绝缘体) 紧衬套以压紧绝缘体



4 安装使用说明

4.1 接触件装入连接器在未锁紧前，禁止通电使用。该连接器不支持热插拔，在插入或拔出连接器前请务必先断开电源。

4.4 接触件插拔寿命 500 次。使用寿命期间，应保持接触件结合面清洁、无油污；使用时应轻拿轻放，避免碰伤。

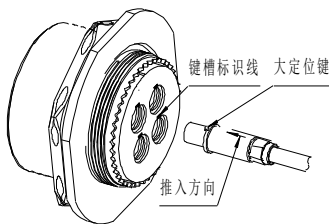
5 维护说明

5.1 接触件应储存在温度为-5℃~35℃、相对湿度不大于80%，没有酸碱和其它腐蚀气体侵蚀的库房里，贮存期5年；

6 CF87/411-01 和 CF88/411-01 差分接触件装入 J599 系列

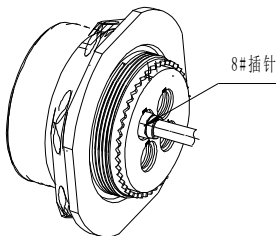
连接器中操作如下：

6.1 将装配好的高速差分接触件，以外接触件定位键为基准，对准连接器封线体上白色键位标识线方向如下图：



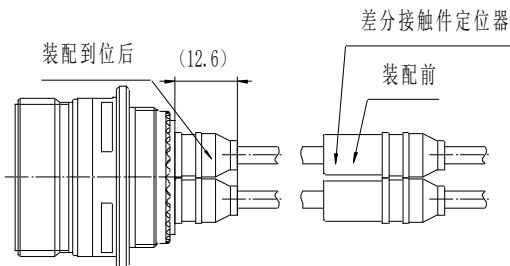
定位键对准白色标识线

6.2 保持方向不变，接触件装入连接器中，一定要保证接触件装配到位（听到“咔啪”一声，表示到位，然后用手轻轻的往外拉导线，接触件不被拉出即可）接触件装配到位如下图：



6.3 差分接触件接线完成并装入连接器后，需要将套在线缆上的定位器装配到位，到位后示意图如下

1) 以装入普通插座为例见下图



7、包装清单

CF87/411-01 接触件包装清单

序号	名称	数量	备注
1	热缩管	1	
2	接触件定位器	1	
3	线夹	1	
4	衬套	1	
5	中心针	4	
6	外针	1	
7	压线绝缘子	1	
8	插针绝缘子	1	
9	包装盒	1	

CF88/411-01 接触件包装清单

序号	名称	数量	备注
1	热缩管	1	
2	接触件定位器	1	
3	线夹	1	
4	衬套	1	
5	中心孔	4	
6	外孔	1	
7	压线绝缘子	1	
8	插针绝缘子	1	
9	包装盒	1	