

编号: Q/J3019-001

VITA67 系列射频接触件（子板端） 安装和取卸说明书

安装、使用产品前，请阅读使用说明书

1 VITA67 系列射频接触件（子板端）外形和组成

VITA67 系列射频接触件（子板端）（以下简称射频接触件）专用取卸和装入工具的订货型号为 C2101595-1。该取装工具需单独订货，不随连接器提供。

射频接触件的外形如下图所示。



图 1 射频接触件外形

射频接触件（子板端）的组成如下图所示。

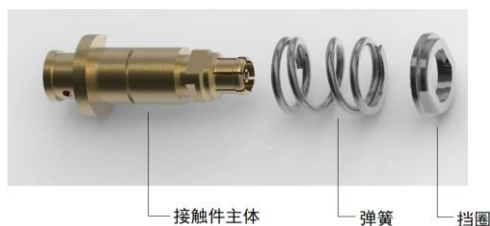


图 2 射频接触件组成

射频接触件交付给客户的状态即如图 2 所示，接触件主体、弹簧和挡圈三个零件如图 2 状态散件包装。

2 射频接触件的安装

第一步：将接触件主体从连接器尾部装入，装入时接触件小头在前。

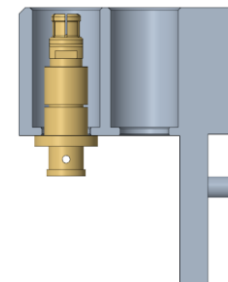


图 3 第一步

第二步：将弹簧从连接器插合端套在接触件主体上，弹簧不分方向。

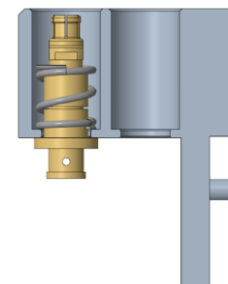


图 4 第二步

第三步：将接触件的挡圈放入取装工具 C2101595-1 端部，注意挡圈的方向，使挡圈的外扁与取装工具端部的内扁相对应。挡圈是有磁性的，取装工具内部置有强磁铁。取装工具端部靠近挡圈时，挡圈会被吸住。

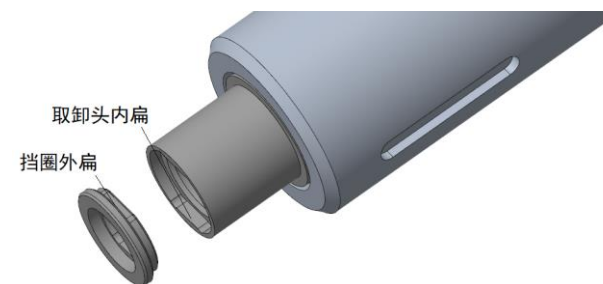


图 5 第三步

第四步：将挡圈套在接触件主体上，注意挡圈内扁与接触件主体外扁向对应。此时，用手抓住射频接触件尾部电缆使射频接触件固定不动，轻推取装工具，弹簧被压缩，当推不动时，旋转取装工具 90°（左旋、右旋均可），此时挡圈外扁与接触件主体外扁垂直，然后拔出取装工具。

到此，射频接触件安装完成。

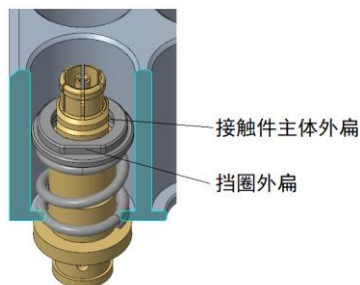


图 6 第四步

第五步：检查射频接触件是否安装到位。轻拽射频接触件尾部电缆，射频接触件没有被拽出，且有轻微回退，送开后，射频接触件能够复位。

3 射频接触件的拆卸

第一步：将取装工具 C2101595-1 端部内扁方向与挡圈外扁向对应，然后将取装工具套在挡圈上。

第二步：用手抓住射频接触件尾部电缆，使射频接触件固定不动，此时轻推取装工具，使弹簧压缩，挡圈后退。然后旋转取装工具 90°（左旋、右旋均可），此时向后拉取装工具，挡圈随取装工具被取出。

第三步：确认挡圈被取出后，轻拉射频接触件，此时射频接触件被取出。此时需要注意弹簧会掉落。收集齐弹簧和挡圈，以备射频接触件再次装入连接器中。